

高性能丝锥

CoroTap 丝锥针对加工特定的 ISO 材料,可获得最优的生产效率; Spectrum™ Tap 丝锥适合加工多种工件材料,可获得可靠的加工性能。

1 CoroTap

CoroTap 丝锥系列可带来诸多利益,包括获得很高的生产效率以及更高效的加工过程。新推出的 2 款丝锥



CoroTap

CoroTap 210 和 CoroTap 370 针对钢件的通孔和盲孔加工进行了优化。

CoroTap 丝锥系列的重要特点就是切削刃的设计, CoroTap 的切削刃设计与刀具材质相结合为用户带来了诸多益处: 平稳的切削加工过程; 降低了轴向力和扭矩; 降低了崩刃的风险; 提高了表面加工质量。

2 Spectrum™ Taps 丝锥

Spectrum™ Tap 适合加工多种材料,可获得优异的生产效率,由于其通用性高,因此提高了设备利用率。



Spectrum™ Taps

对于通孔和盲孔加工,可提供 DIN、DIN/ANSI、ANSI 和 ISO 标准供选择。经过优化的螺旋槽轮廓,在整个槽长上都有不变的前角,因此性能高,并且排屑顺畅。

螺旋槽的轮廓经过优化,可产生较低的扭矩,成型螺纹具有光滑的表面。
(责编 深蓝)

MAG 汇智共享 传承经典

Classic Products of MAG at CIMES2012

MAG 中国

MAG 公司将于今年 6 月 12~16 日参加在北京举行的第 11 届中国国际机床工具展览会,并将展出由 MAG 国内生产的 CFV 系列立式加工中心、HTC 系列卧式车床/车削中心以及 XK 系列专用机床。此次展出的产品经过市场检验均有优异的表现,具有技术成熟、性能稳定的特点,秉承了 MAG 公司一流的技术和品质,能确保让用户获得最高的投资收益。

机床配置,具备多个柔性选项。

HTC 系列卧式车床 / 车削中心

采用高精度重切削主轴,具有高转速、大功率的特点;带有 C 轴功能,配五列精密轴承,具有良好的热稳定性和终身免维护的特征;采用 45° 倾斜式米汉那铸铁床身,具有良好的受力结构、抗震性和刚性防撞设计,在机床的各个方向都增加了防撞车开关,并从软件上实行智能控制,大大避免了车床撞车问题。HTC 200 M 系列车削中心配有 12 个动力刀位,无需额外操作,便可实现一次装夹,即可完成铣削、钻削和车削加工。HTC 系列卧式车床及车削中心是 MAG 在原有辛辛那提 HTC 系列车床/车削中心基础上的又一本地化产品。



HTC 200 M 卧式车削中心

XK 系列专用机床

XK 系列专用机床,采用 MAG 冷成形工艺,只需几分钟就可以完成花键(直或斜)、螺旋齿、油槽和螺纹等轮廓的无屑冷成形,工作效率显著高于去屑加工方法。冷成形的工件具有更高的负载能力和更好的表面质量和精度。采用此工艺,可以快速和精密加工渐开线花键和轮廓面。
(责编 深蓝)



CFV 800 I 立式加工中心